

其余 ∇ 12.5

484展开

$650 \pm \frac{1}{2}$

$\delta 3\text{mm}$

8- $\phi 8$ 配钻

16件孔距为610,1件孔距为570)

技术要求:

- 1、尺寸公差按GB/T1804-m执行。
- 2、周边不得有任何缺陷,按表面粗糙度要求执行。
- 3、数量: 17件

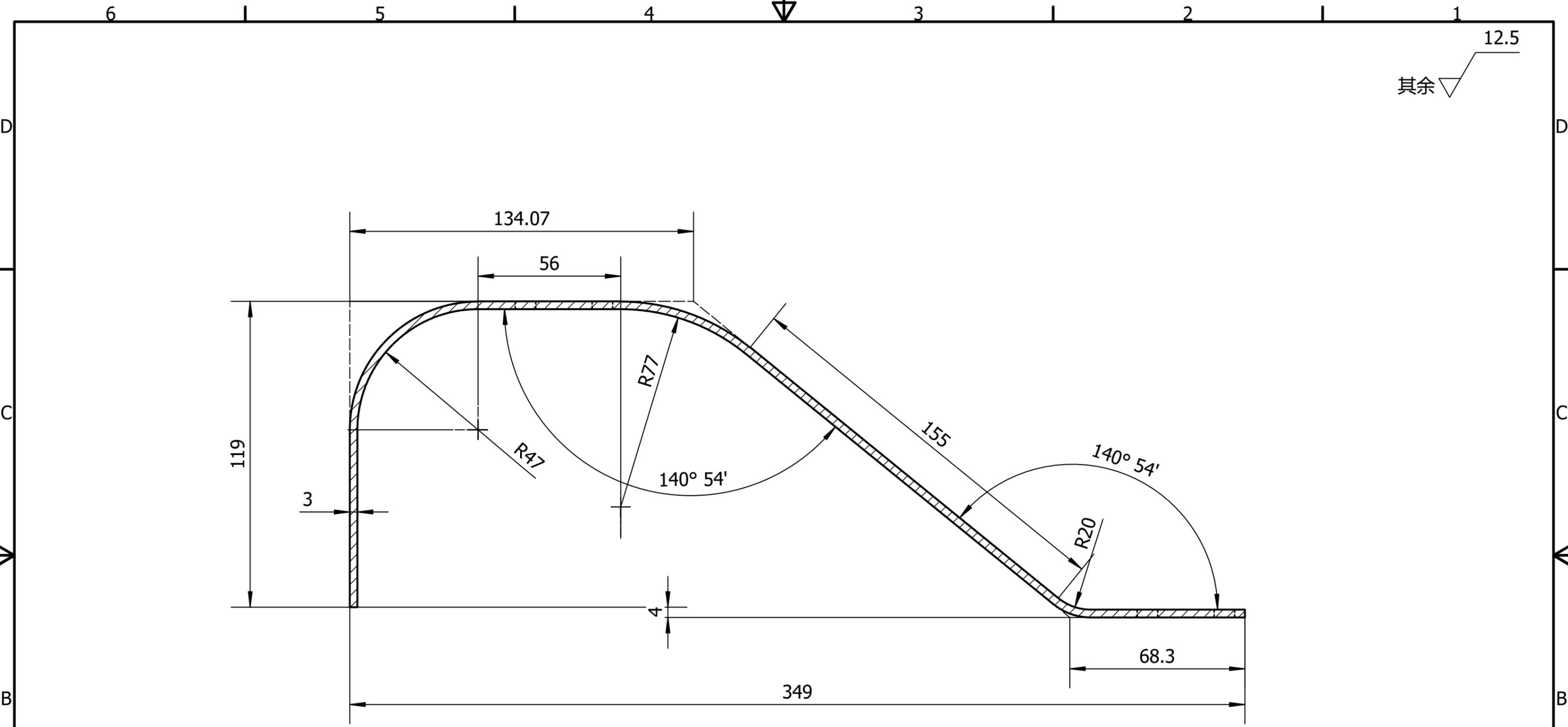
铝 5A02

连云港步升机械有限公司

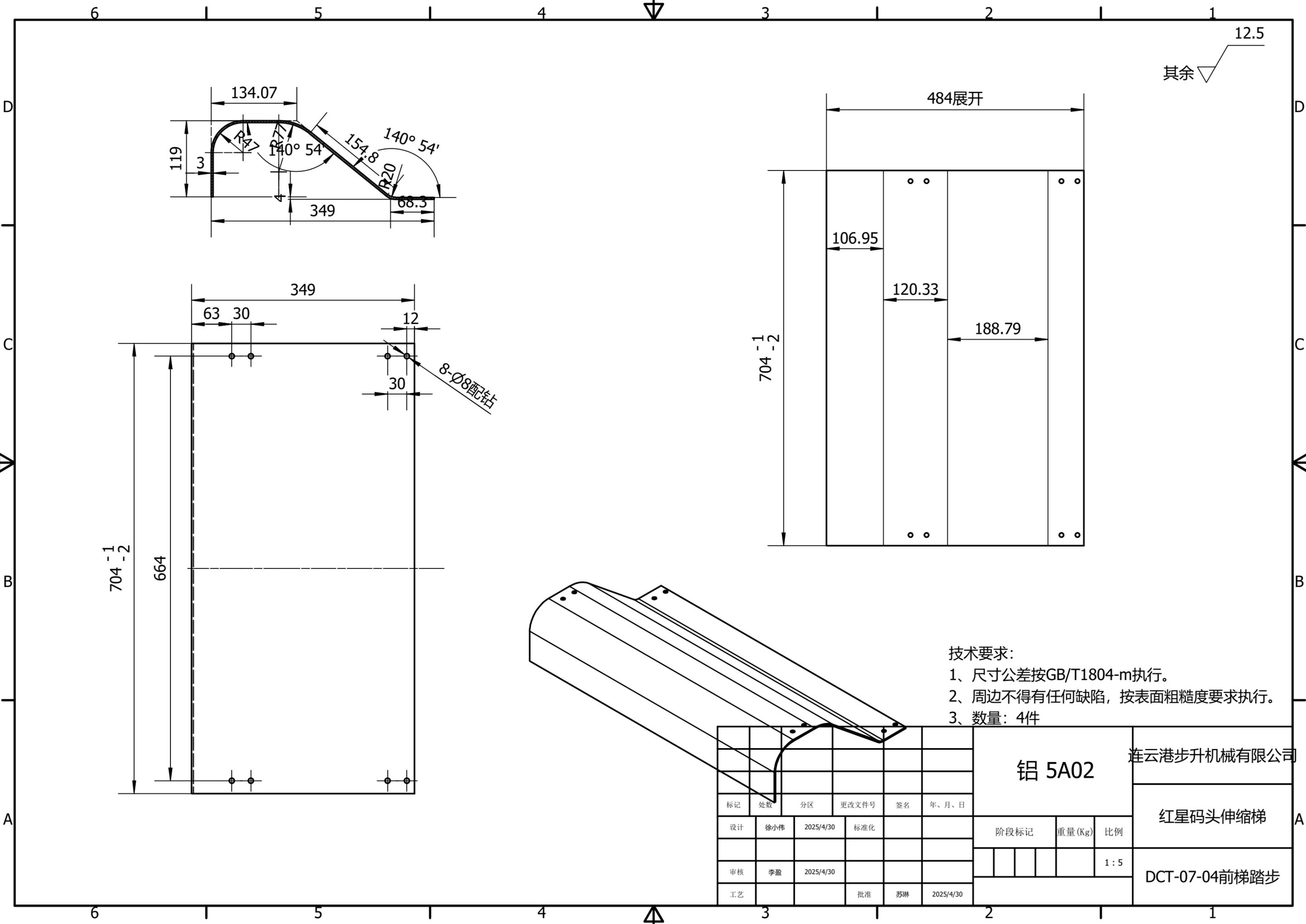
红星码头伸缩梯

DCT-06-01-02主梯踏步

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例
设计	徐小伟	2025/4/30	标准化					1:5
审核	李盈	2025/4/30						
工艺			批准	苏琳	2025/4/30			



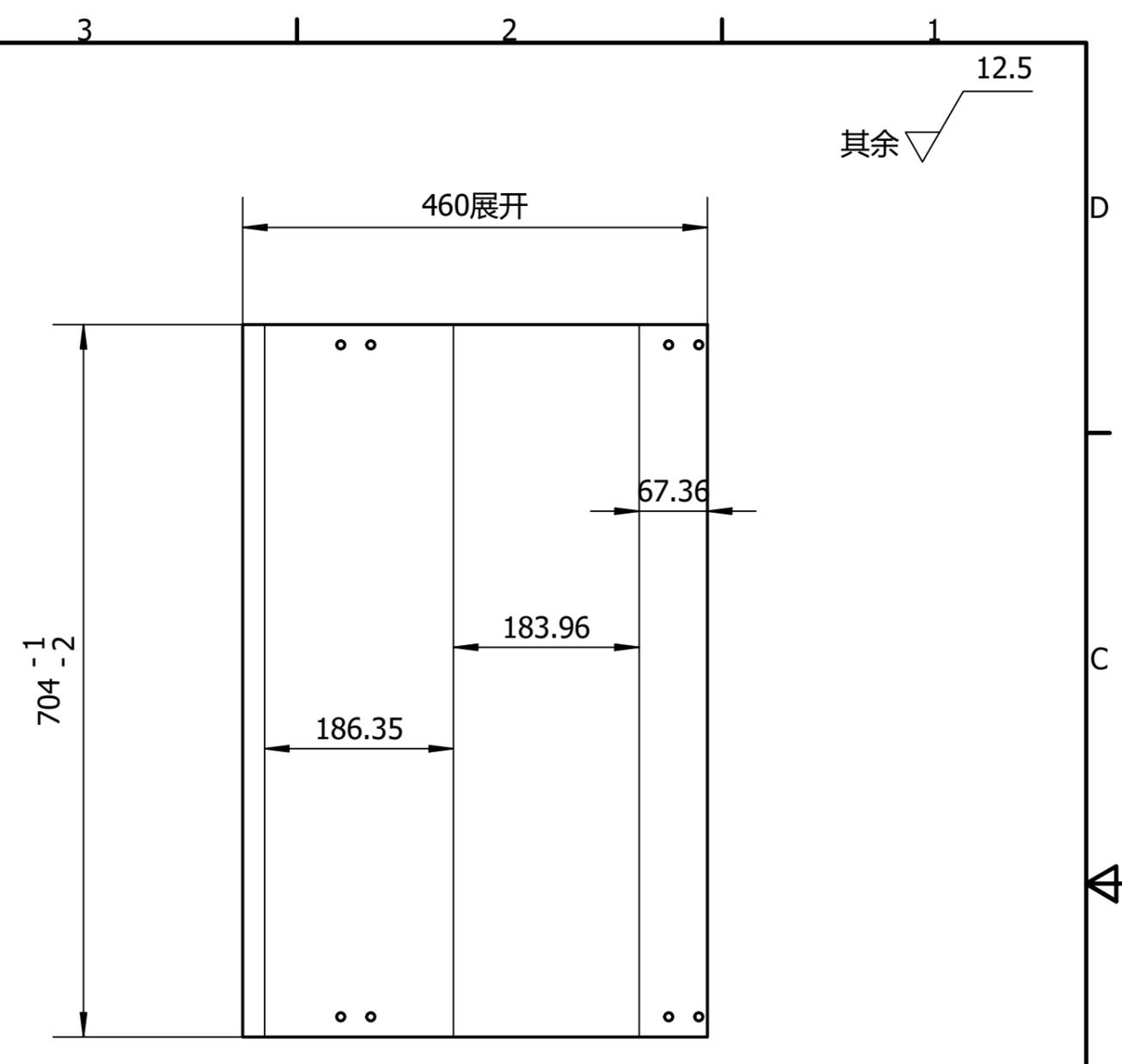
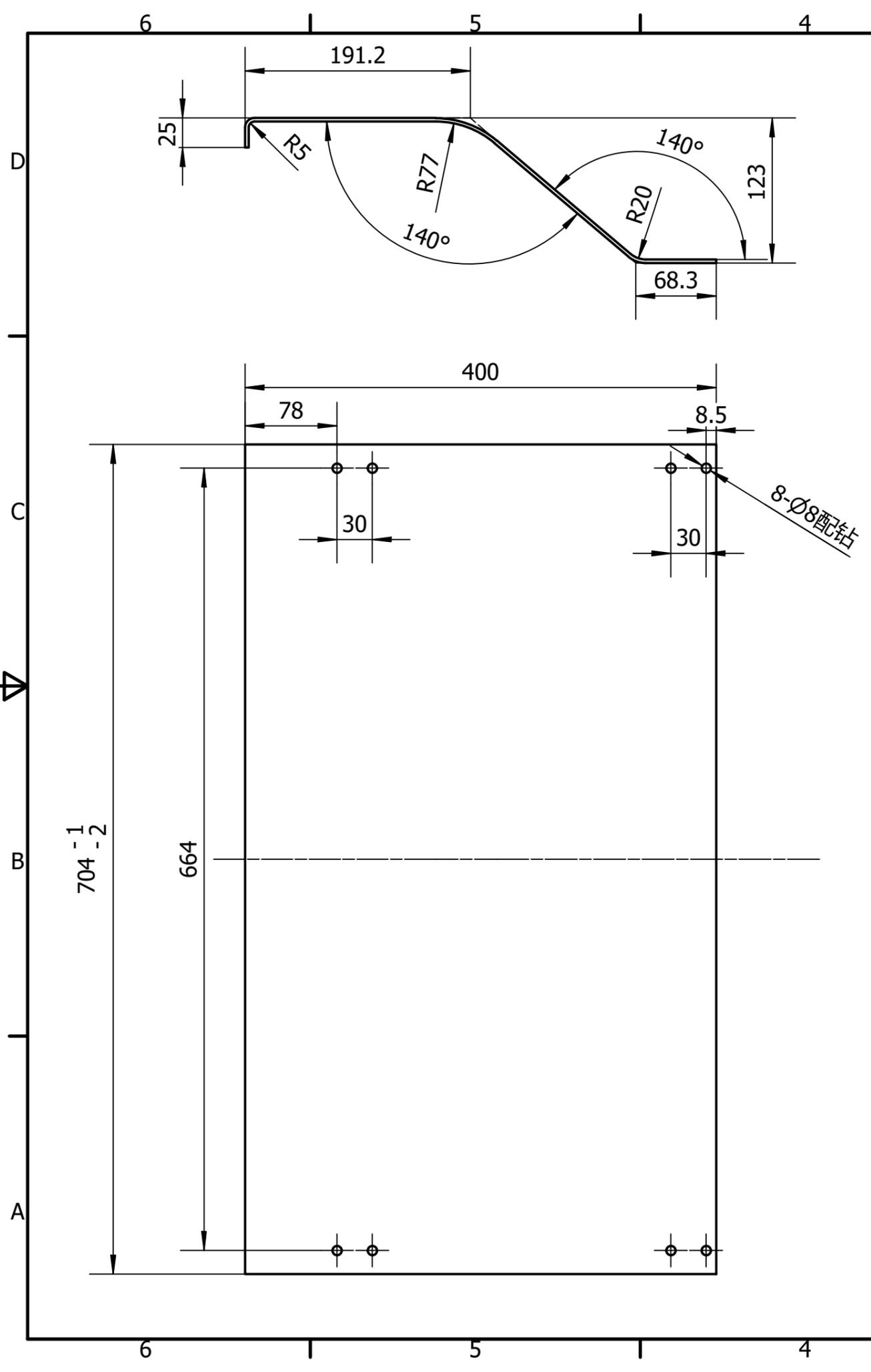
						铝 5A02			连云港步升机械有限公司		
									红星码头伸缩梯		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	DCT-06-01-02-01踏步成型		
设计	徐小伟	2025/4/30	标准化					1:1.5			
审核	李盈	2025/4/30									
工艺			批准	苏琳	2025/4/30						



其余 ∇ 12.5

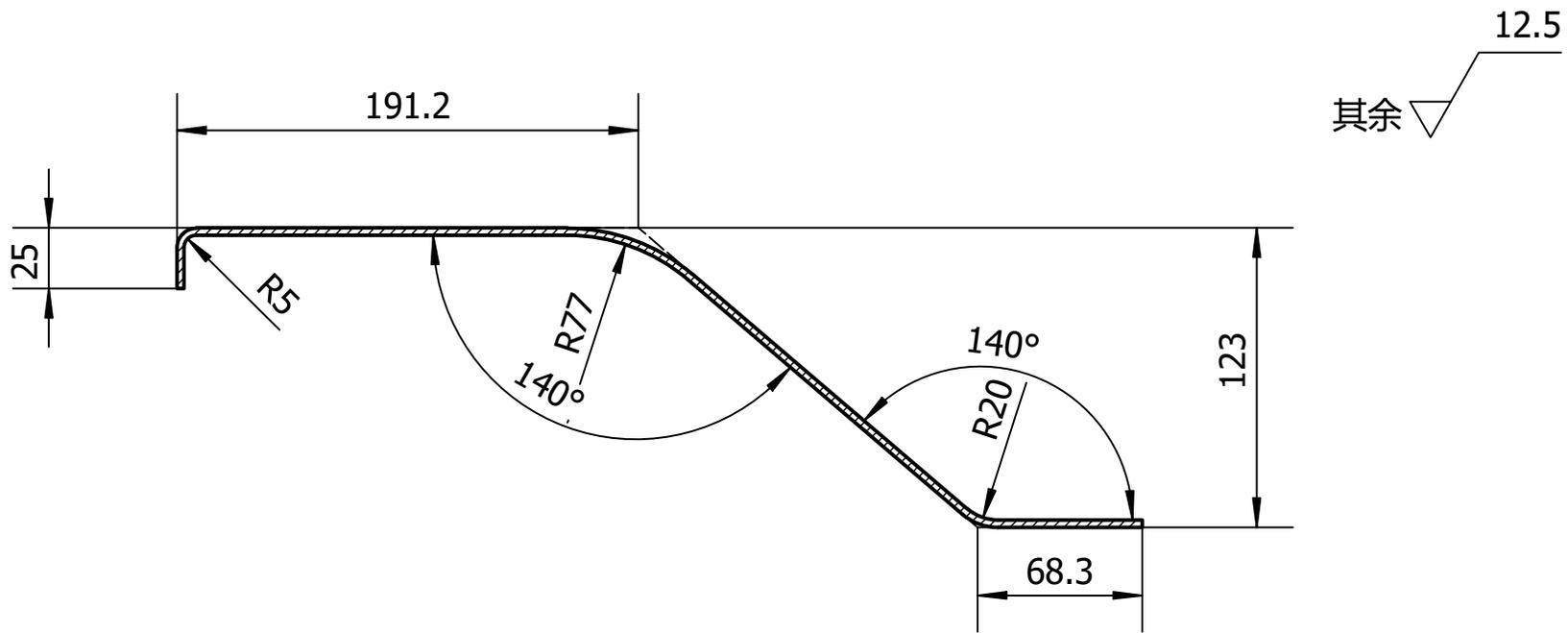
- 技术要求:
- 1、尺寸公差按GB/T1804-m执行。
 - 2、周边不得有任何缺陷，按表面粗糙度要求执行。
 - 3、数量：4件

						铝 5A02			连云港步升机械有限公司		
						红星码头伸缩梯			A		
						DCT-07-04前梯踏步					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量(Kg)	比例		
设计	徐小伟	2025/4/30	标准化						1:5		
审核	李盈	2025/4/30									
工艺			批准	苏琳	2025/4/30						



技术要求:
 1、尺寸公差按GB/T1804-m执行。
 2、周边不得有任何缺陷,按表面粗糙度要求执行。
 3、数量: 1件

						铝 5A02			连云港步升机械有限公司		
									红星码头伸缩梯		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例	DCT-07-04-01前梯踏步2		
设计	徐小伟	2025/4/30	标准化					1:4			
审核	李盈	2025/4/30									
工艺			批准	苏琳	2025/4/30						



技术要求:

- 1、尺寸公差按GB/T1804-m执行。
- 2、周边不得有任何缺陷，按表面粗糙度要求执行。
- 3、数量：1件

						铝 5A02			连云港步升机械有限公司		
									红星码头伸缩梯		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量(Kg)	比例		
设计	徐小伟	2025/4/30	标准化						1:3		
审核	李盈	2025/4/30							DCT-07-04-01-01前梯踏步2成型图		
工艺			批准	苏琳	2025/4/30						